

Список рекомендованих від 19.09.2022  
**Магістр, Денна, 161 Хімічні технології та інженерія, Інженерно-хімічний факультет, 161 Промислова екологія та ресурсоефективні чисті технології, Магістр (освітньо-професійна програма), денна форма (на контракт без фахового іспиту)**

№ п/п	Прізвище, ім'я, по батькові вступника	Конкурсний бал
1	Антоненко Денис Ігорович	0,000
2	Орлова Оксана Олександрівна	0,000
3	Захарін Дмитро Андрійович	0,000
4	Руденко Олександра Олександрівна	0,000
5	Гожан Юрій Максимович	0,000
6	Брошко Олег Сергійович	0,000
7	Килюшик Тетяна Іванівна	0,000
8	Сироїд Тетяна Олегівна	0,000
9	Мельніченко Анастасія Ігорівна	0,000
10	Істомін Максим Дмитрович	0,000
11	Кущовий Ігор Вікторович	0,000
12	Федоров Костянтин Олегович	0,000
13	Тугай Костянтин Вікторович	0,000